

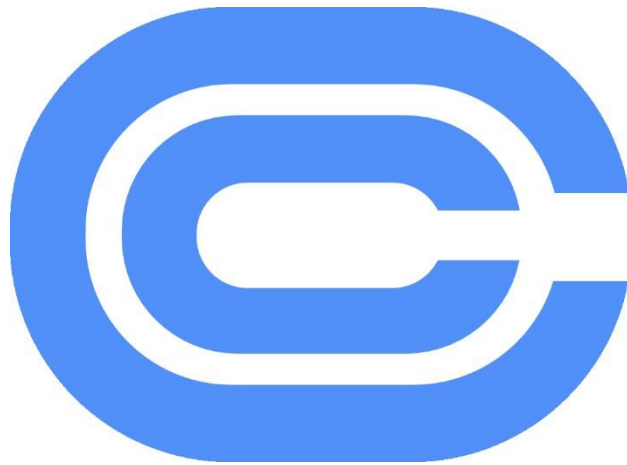
CASUTT & Co. SA

Pra-Rond 1

CH-1785 Cressier s/Morat

Tél: +41 26 674.17.30

Web: www.casuttco.ch



Votre spécialiste en questions
d'injection plastique

Présentation

- 1972** Fondation de Casutt & Co SA par Josef Casutt :
La première année dans le garage de la maison familiale à Morat. La société est spécialisée dans la conception et la fabrication d'outillages
- 1973** Première étape de la construction de l'usine de Cressier sur Morat avec 3 employés



- 1978** Conception et réalisation des premiers outillages pour l'injection plastique.
- 1980** Support technique pour la conception et le design de pièces techniques,
Nous concevons également tous nos moules pour la mise en œuvre.

Achat des premières machines d'injection :

Production : d'aiguilles d'imprimante, confection de pièces pour pompes à vides. En parallèle diverses pièces pour des appareils de mesure.
Spécialisation dans le surmoulage.

- 1985** Agrandissement de l'entreprise, 15 personnes travaillent dans la confection de moules, (Injection, thermoformage, pliage étampage...ainsi que dans la fabrication d'appareillage d'aide au montage)



2006 Aménagement dans de nouveaux locaux



De 2010 Obtention des certifications ISO 13485 médical et 9001 à 2015 ainsi que aménagement de nouveaux locaux



Certificat

L'organisme de certification de Swiss Safety Center SA atteste que la société

Casutt + Co. AG
Route du Pra – Rond 1
CH-1785 Cressier FR



pour le domaine d'application de la / du

Moulage par Injection

applique avec succès un système de management de la qualité y compris les dispositifs médicaux - exigences à des fins réglementaires selon

ISO 9001:2015	ISO 13485:2016
Número d'enregistrement: 10-209-035	10-209-611
Première certification: 11.03.2010	11.03.2010
Recertification: 19.02.2019	19.02.2019
Valable jusqu'au: 10.03.2022	10.03.2022



Heinrich A. Bieler
Directeur de l'organisme de certification
Wallisellen, 21.02.2019
Swiss Safety Center SA, Certifications
Richtstrasse 15, CH-8304 Wallisellen
Une entreprise du Groupe ASI, membre de la VdTUV






QUALIFIZIERUNGSZERTIFIKAT

06.01.2020

THEMA subject	Re-Qualifizierung für die u. g. Reinraumbereiche
PROJEKT project	Reinrauminhaushung und Spritzgussmaschine
ORT DER DURCHFÜHRUNG place of implementation	Casutt & Co. SA Pra Rond 1 CH - 1785 Cressier FR Schweiz
AUFTRAGGEBER client	Casutt & Co. SA Pra Rond 1 CH - 1785 Cressier FR Schweiz
TERMIN DER DURCHFÜHRUNG date of implementation	03.12.2019
DURCHFÜHRUNG DURCH verifier	Alpha Ionstatex GmbH Interpark 7 D - 76877 Offenbach an der Queich Deutschland
ERGEBNIS result	Hiermit wird bestätigt, dass für die oben genannten Bereiche die allgemeine Eignung entsprechend der Reinklasse 7 nach DIN EN ISO 14644-1:2015 im Betriebszustand „Leerlauf“ gegeben ist. Die Bereiche können für den Betrieb und die Nutzung weiterhin freigegeben werden.







REFERENZNUMMER: NUMBER OF REFERENCE: A9.4514 REPORTNUMMER: NUMBER OF REPORT: 10.4504.02/1/0 ZEICHEN: MARK: 26/17

Service

- Bureau d'étude et d'optimisation du design des pièces à injecter.
Bureau de construction des moules.
- Partenaire certifié pour la réalisation et l'entretien des moules.
- Nous maîtrisons, de l'étude à la pièce finie, la conception et la réalisation complète des pièces plastique ainsi que le suivi des moules et des pièces.
- Langues parlées : français-allemand-anglais

Moyens

- 15 presses à injecter de 15t à 100t
- Bureau de contrôle et d'emballage double en salle blanche.

Nos activités :

- Injection de pièces plastique injectées de 0.05 à 150g moulage, surmoulage, assemblage.
- Réalisation de pièces microtechniques, techniques et d'aspect pour une vaste gamme d'industries: automobile, médical, horlogerie et divers autres

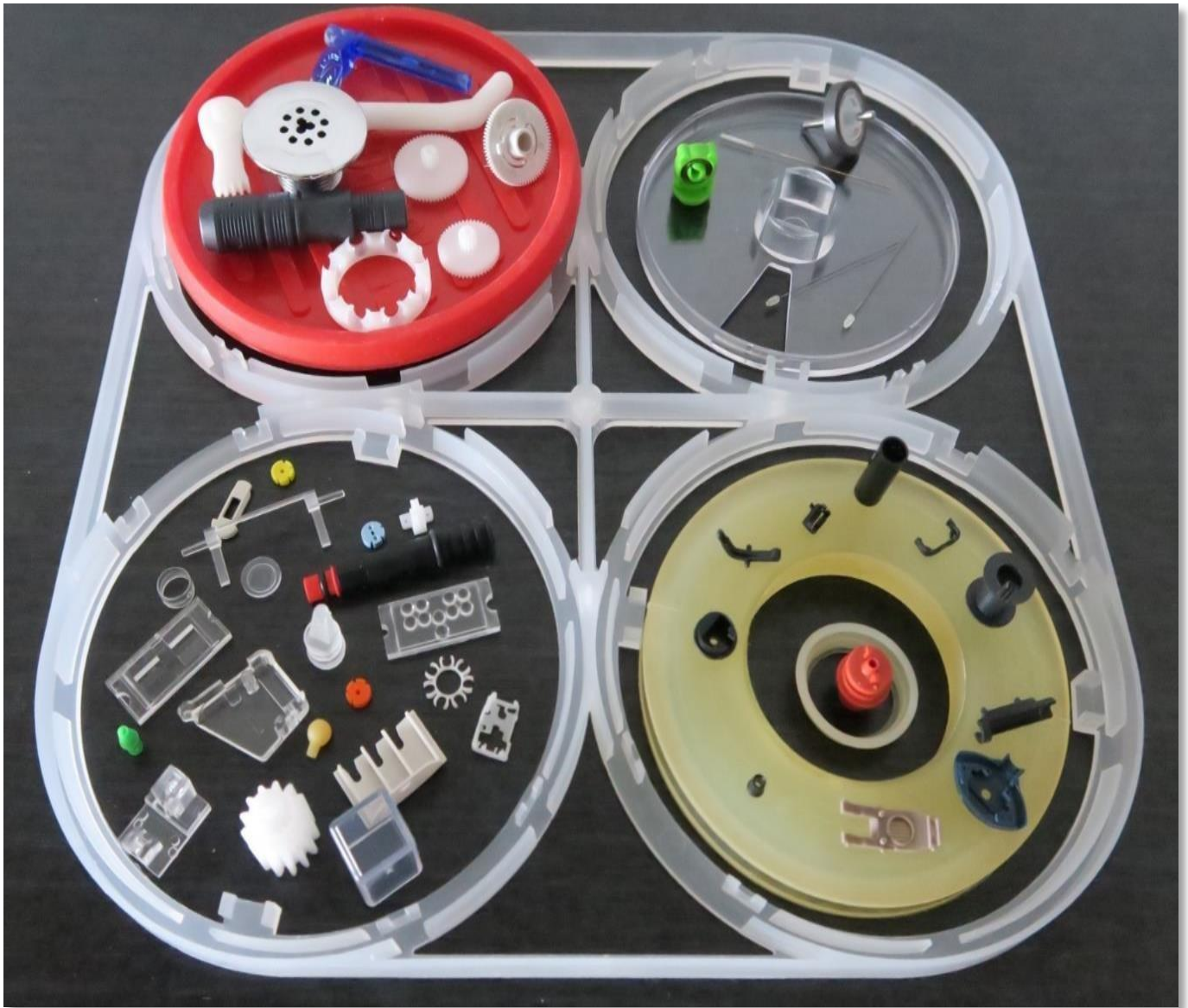
Matières injectées

- Matières standards : PP.ABS.PS ...
- Matières techniques : PA charge FV ou BV.PPS.SEBS.PUR...
- Matières transparentes : PMMA.PC.PA12...

Spécialité

- Réalisation de pièces microtechniques et techniques

Quelques exemples de nos réalisations



Divers pièces destinées entre autre à:

Analyses sanguines, Ophtalmologie, Prothèses auditives, Soins dentaire, Instruments de mesure, Optique, Automobile, Moteurs, Réducteurs, Pompes à vide, Sanitaire, Accélérateur à particules, Cages à billes, Roulements surmoulés, Joints et Joints surmoulés, Valves



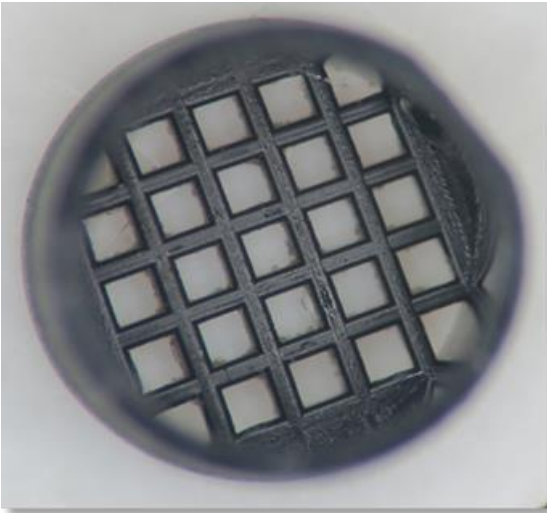
Guide aiguilles, Polyamide chargé afin d'éviter la friction et l'usure, Dimensions extérieures : 11 X 3.5 X 5 mm Défi technique : 24 trous traversant de diamètre 0.21 mm



Surmoulage d'une vitre ovale et bombée en saphir afin de la polir. Défi technique: Plan de joint, fermeture du moule sans endommager le saphir, pas de bavures.



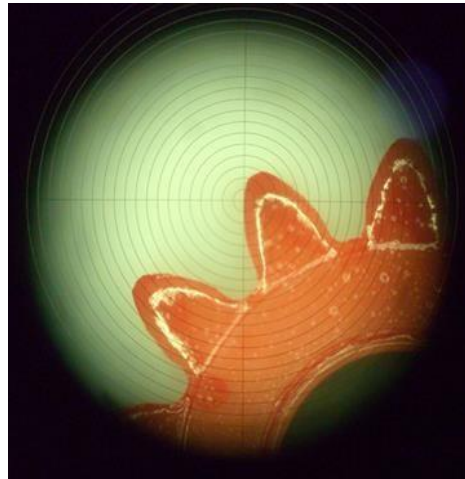
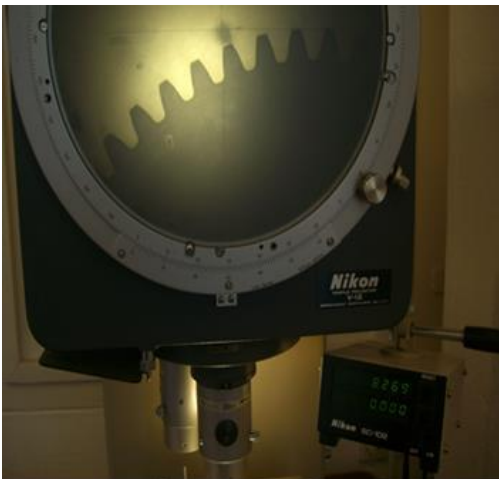
Aiguilles de diamètre 0.25 X 40 mm surmoulée en PC/ABS, Défi technique: élaboration d'un fil magnétique doré, surmoulage concentrique, pièce finie dans une tolérance de poids de +/- 0.2 mg. Conditionné en salle blanche à l'unité en tube, boîte et double emballage.



Filtre de diamètre 2.5 mm ouvertures carrées de 0.3 mm Défi technique : Dimension Point d'injection et remplissage de la grille, évacuation de l'air.



Surmoulage de forme. Défi technique : jonction du surmoulage, formes dimensionnelles, cristallisation et homogénéité.



Roues dentées. Aspects et mesures

Nos Ateliers :

Spacieux, agréables, répondant aux dernières normes de notre industrie



CASUTT & Co. SA

Pra-Rond 1

CH-1785 Cressier s/Morat

Tél: +41 26 674.17.30



www.casuttco.ch