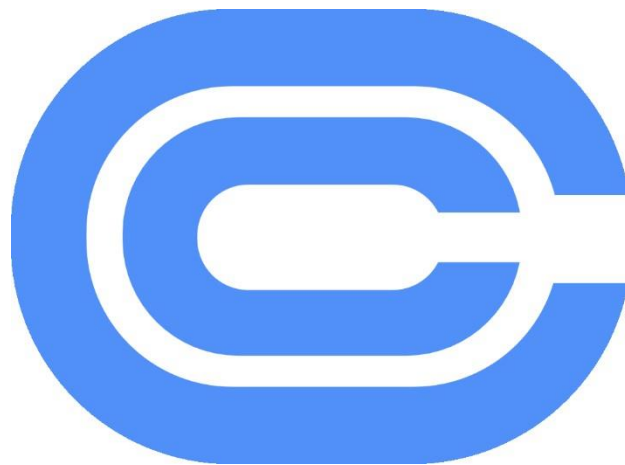


CASUTT & Co. AG
Pra-Rond 1
CH-1785 Cressier s/Morat
Tél: +41 26 674.17.30
Web: www.casuttco.ch



P R E S E N T A T I O N

1972 Gründung der Firma durch Josef Casutt unter dem Namen Casutt & Co. AG.
Im ersten Jahr wurde in der Autogarage des Familiensitzes in Murten produziert.
Die Firma ist in der Werkzeugherstellung spezialisiert.

1973 1. Etappe des Werkstattbaus in Cressier mit 3 Angestellten.



1978 Ausführung und Realisierung der ersten Werkzeuge für Plastikeinspritzung.

1980 Technischer Support für die Ausführung und Herstellung technischer Spritzteile.
Wir erstellen auch die Form für die Herstellung der Spritzteile.

Kauf der ersten Spritzmaschinen.

Produktion/Herstellung/Fabrikation:

Druckernadeln, Herstellung Teile für Vakuumpumpen. Nebenbei Herstellung diverser Teile für Messgeräte.

Spezialisierung in der Teile Überspritzung.

1985 Vergrößerung der Werkstatt.

15 Personen arbeiten in der Formherstellung, Spritzformen, Thermoformage, Stanzbiegung wie auch in der Herstellung von Ausrüstungen für Montagehilfen.



2006 Umzug in die neuen Räumlichkeiten



Von 2010 Medizinische Zertifizierungen erhalten: ISO 13485 und 9001 bis 2015 sowie die Realisierung neuer Räumlichkeiten



Zertifikat



Die Zertifizierungsstelle von Swiss Safety Center AG bescheinigt, dass die Firma

Casutt + Co. AG
Route du Pra – Rond 1
CH-1785 Cressier FR



für den Geltungsbereich

Kunststoffspritzerei

ein Qualitätsmanagementsystem inkl. Medizinprodukte – Anforderungen für regulatorische Zwecke erfolgreich angewendet nach

ISO 9001:2015	ISO 13485:2016
Registriernummer: 10-209-035	10-209-611
Erstzertifizierung: 11.03.2010	11.03.2010
Rezertifizierung: 19.02.2019	19.02.2019
Gültig bis: 10.03.2022	10.03.2022




Heinrich A. Bieler
Leiter der Zertifizierungsstelle

Wallisellen, 21.02.2019
Swiss Safety Center AG, Certifications
Richtstrasse 15, CH-9304 Wallisellen
Ein Unternehmen der SVT-Gruppe, Mitglied des VdTÜV





06.01.2020

QUALIFIZIERUNGSZERTIFIKAT

THEMA <i>subject</i>	Re-Qualifizierung für die u. g. Reinraumbereiche
PROJEKT <i>project</i>	Reinraumeinhausung und Spritzgussmaschine
ORT DER DURCHFÜHRUNG <i>place of implementation</i>	Casutt & Co. SA Pra Rond 1 CH – 1785 Cressier FR Schweiz
AUFTRAGGEBER <i>client</i>	Casutt & Co. SA Pra Rond 1 CH – 1785 Cressier FR Schweiz
TERMIN DER DURCHFÜHRUNG <i>date of implementation</i>	03.12.2019
DURCHFÜHRUNG DURCH <i>verifier</i>	Alpha Ionstatex GmbH Inferpark 7 D - 76877 Offenbach an der Queich Deutschland
ERGEBNIS <i>result</i>	Hiermit wird bestätigt, dass für die oben genannten Bereiche die allgemeine Eignung entsprechend der Reinklassifizierung nach DIN EN ISO 14644-1:2015 im Betriebszustand „Leerlauf“ gegeben ist. Die Bereiche können für den Betrieb und die Nutzung weiterhin freigegeben werden.








REFERENZNUMMER / NUMBER OF REFERENCE: 13.4324 REPORTNUMMER / NUMBER OF REPORT: 13.4324.02.1/0 ZEICHEN-MARK: 267/0

Service

- Entwicklung und Designbüro für Spritzteile.
- Konstruktionsbüro für Einbauförmchen.

- Zertifizierte Partner für die Herstellung und Wartung der Giessformen.
- Wir meistern, von der Zeichnung bis zum fertigen Stück die komplette Entwicklung und Herstellung der Spritzteile sowie die Überwachung der Giessformen und der Teile. ➤ Sprachen : französisch-deutsch-englisch

Einrichtung:

- 15 Spritzmaschinen von 15 bis 100 Tonnen.
- Kontrollbüro und Doppelverpackung im Reinraum.

Unsere Aktivitäten:

- Spritzung von Plastikteilen, eingespritzt von 0,05 gr bis 150 gr.
- Abguss, Überspritzung, Zusammensetzung.
- Realisierung von microtechnischen, technischen und d'aspect Teilen.
- In einer grossen Auswahl der Industriebranchen: Automobil, Medizin, Uhren und Verschiedene mehr.

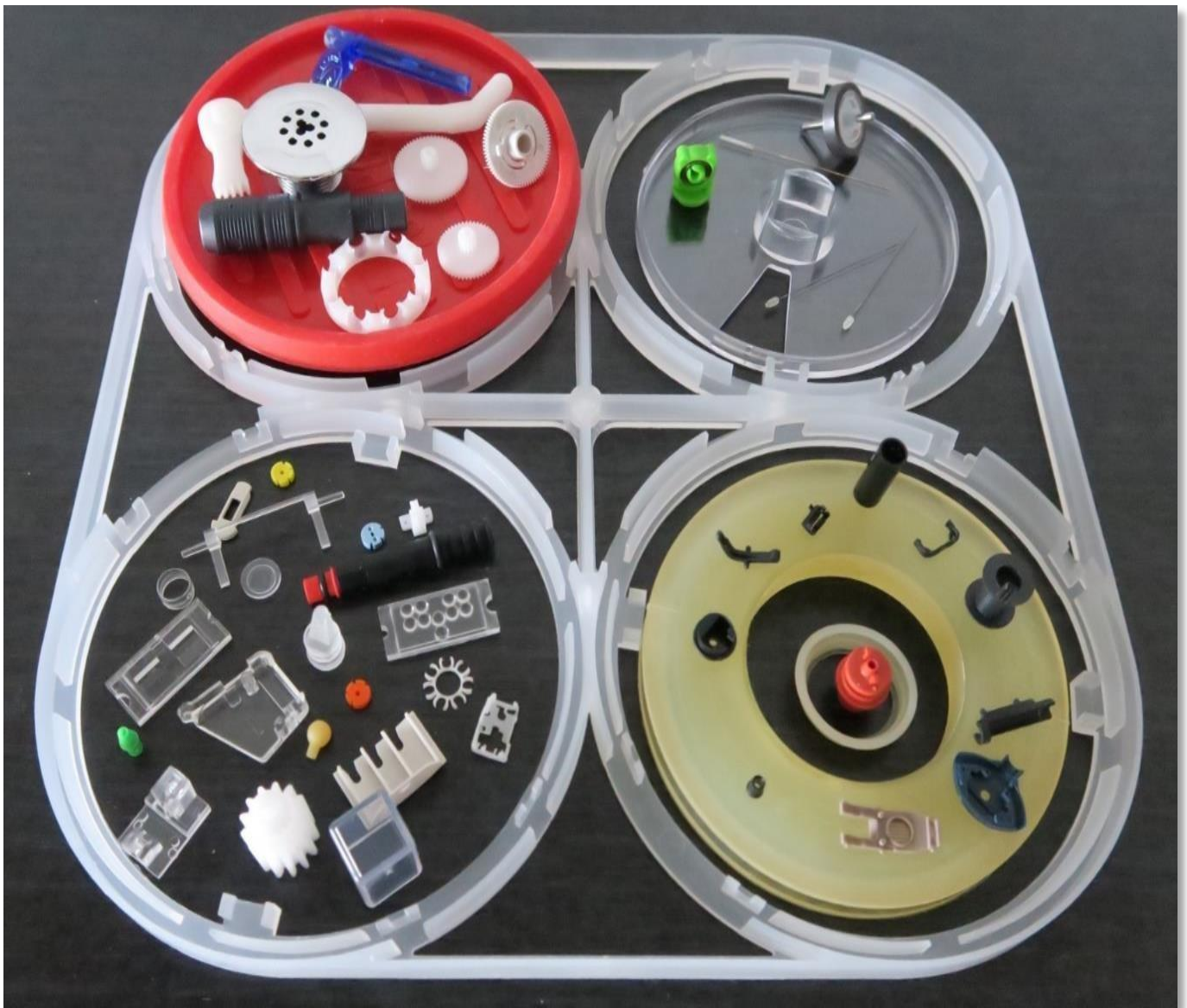
Material:

- Material standard: PP.ABS.PS ...
- Material technisch : PA charge FV ou BV.PPS.SEBS.PUR...
 - Material transparent : PMMA.PC.PA12...

Spezialitäten:

- Realisation von microtechnischen und technischen Teilen.

Einige Beispiele unserer Produktpalette :



Verschiedene Teile bestimmt für :

Blutanalyse, Ophthalmologie, Hörgeräte, Zahnpflege,
Messinstrumente, Optik, Automobil, Motoren, Übersetzung,
Vakuumpumpen, Sanitär, Partikelbeschleuniger, Kugellager,
überspritzte Kugellager, Dichtungen und überspritzte Dichtungen,
Ventilklappen...



Nadelführer, Glasfaser verstärktes Polyamid, Verhütung der Reibung und Abnutzung –

Aussendurchmesser:

11 x 3.5 x 5 mm.

Technische Herausforderung: 24 Durchgehende Löcher mit Diameter 0.21 mm.

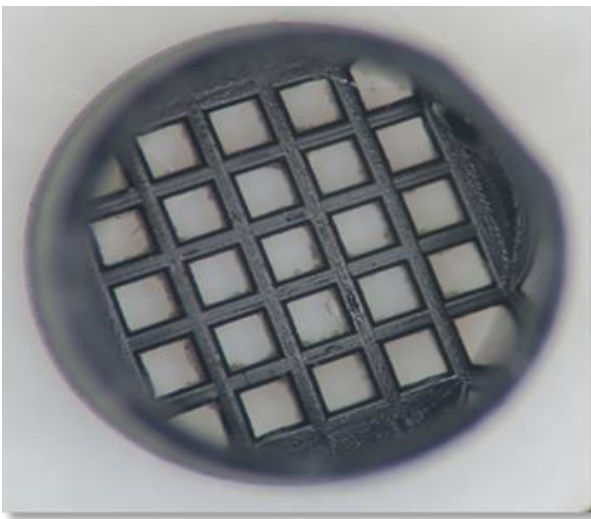


Überspritzen eines ovalen, gewölbten Spiegels aus Saphir der poliert wird.

Technische Herausforderung: Schliessfläche, Schliessung der Gussform ohne den Saphir zu beschädigen, keine Brauen.



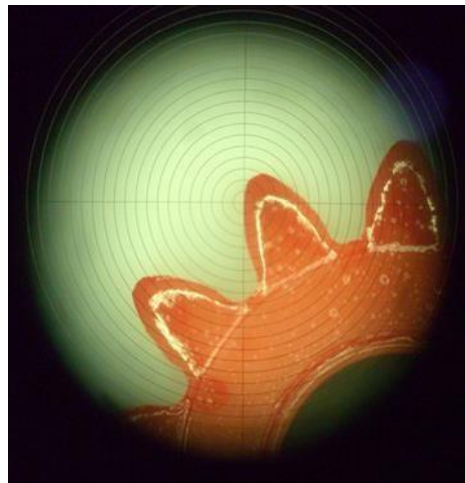
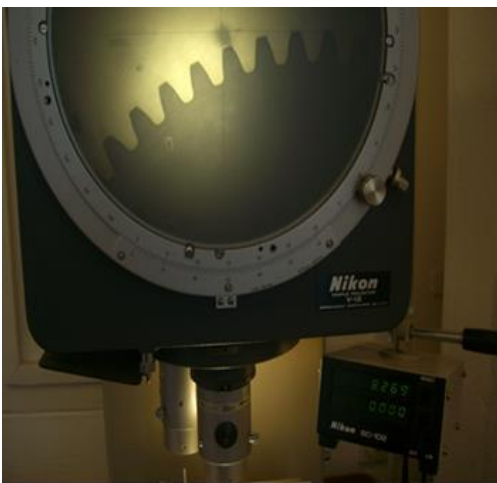
Überspritzte Nadel, Diam. 0.25 x 40 mm in PC/ABS, Technische Herausforderung: Ausarbeitung eines magnetisch vergoldeten Fadens, zentrierte Umspritzung, fertiges Teil in einer Gewichtstoleranz von +/- 0.2 mg. Im Reinraum einzeln in Röhrchen, Schachtel und Doppelverpackung.



Filter mit 2.5 mm Diameter und 0.3 mm Gitteröffnung. Technische Herausforderung: Dimension, Einspritzpunkt und Füllung des Gitters, Evakuierung der Luft.



Formenüberspritzung. Technische Herausforderung: Verbindung der Überspritzung, Dimensionellen Formen, Kristallisation und Gleichartigkeit.



Zahnräder. Aussehen – Masse. **Unsere Ateliers :** Weitläufig, angenehm,

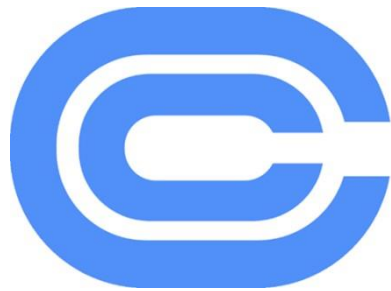
entsprechend den neuesten Normen unserer Industrie.



CASUTT & Co. AG
Pra-Rond 1
CH-1785 Cressier s/Morat
Tél: +41 26 674.17.30

Mail: florian@casuttco.ch

Web: www.casuttco.ch



www.casuttco.ch