

CASUTT & Co. AG
Pra Rond 1
CH-1785 Cressier s/Morat
Tél: +41 26 674.17.30
Web: www.casuttco.ch



**Ihr Spezialist für
Kunststoffspritzguss**

PRÄSENTATION

1972 Gründung der Firma durch Josef Casutt unter dem Namen Casutt & Co. AG. Im ersten Jahr wurde in der Autogarage des Familiensitzes in Murten produziert. Die Firma ist in der Werkzeugherstellung spezialisiert.

1973 1. Etappe des Werkstattbaus in Cressier mit 3 Angestellten



1978 Konzeption und Realisation der ersten Werkzeuge für den Kunststoffspritzguss
1980 Technischer Support für die Konzeption technischer Spritzgussteile.
Wir konstruieren auch die Formen für die Herstellung .

Kauf der ersten Spritzmaschinen:

Produktion, Herstellung, Fabrikation:

Druckernadeln, Teile für Vakuumpumpen, diverser Teile, Messgeräte, usw.

Spezialisierung: Einlegeteile umspritzen

1985 Vergrößerung der Werkstatt. 15 Personen arbeiten in der Formenherstellung, (Spritzguss, Vakuumverformung, Thermoformage, Stanzbiegung wie auch in der Herstellung von Ausrüstungen für Montagehilfen)



2006 Umzug in die neuen Räumlichkeiten



Von 2010 Medizinische Zertifizierungen erhalten: ISO 13485 für Medizin und 9001 bis 2015 sowie die Realisierung neuer Räumlichkeiten

Air ionisation
Clean room technology
Air-conditioning systems

alpha ionstatex gmbh
Interpark
D - 76877 Offenbach an der Queich
Tel: 00 49 63 48-97 20-40
Fax: 0049 63 48-97 20-60
info@ionstatex.de
www.ionstatex.de

Qualifizierungszertifikat 2013

Qualifizierung zum Nachweis einer Reinraumklasse
Messungen der luftgetragenen Partikel und der Luftzufuhr

für eine Schutzeinhausung in Reinraumqualität nach ISO 14644

bei
CASUTT & Co. AG
Pra Rond 1
Case postale 27
1785 Cressier FR
Schweiz

mit der Auftragsnummer 13.2775

Hiermit wird bestätigt,
dass für die o. g. Bereiche die allgemeine Eignung entsprechend
der Reinraumklasse 7 nach ISO 14644 gegeben ist.

Die einzelnen Werte und Messungen ergeben ein klares positives Ergebnis. Die Messungen zeigen,
dass alle Werte mit den geforderten Werten konform sind. Innerhalb der Einzelwerte sind keine Werte
als Ausreißer zu erkennen.

Der oben genannte Bereich kann für seine Funktion und Nutzung freigegeben werden. Seitens des
Betreibers kann die Schutzeinhausung in Betrieb genommen werden.

Allgemeine Bewertungsgrundlagen sind die Qualifizierungsunterlagen der
Alpha Ionstatex GmbH
Interpark, 76877 Offenbach an der Queich
Deutschland / Germany

Zeichen / Unterschrift
Verantwortlich für die Durchführung des Nachweises ist

02.09.2013, Alpha Ionstatex GmbH, Peter Uhl

ZERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE ♦ 認證證書 ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFIKAT ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFICAT

SWISS TS

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der Swiss TS Technical Services AG
bescheinigt, dass die Firma

Casutt + Co. AG
CH-1785 Cressier sur Morat



für den Geltungsbereich:

Kunststoffspritzerei

ein Managementsystem eingeführt hat und anwendet nach:

ISO 9001:2008 **Qualitätsmanagement**
ISO 13485:2003 **für Medizinprodukte**

Registriernummer:	ISO 9001 10-209-035	ISO 13485 10-209-611
Erstzertifizierung:	11.03.2010	11.03.2010
Rezertifizierung:	25.02.2013	25.02.2013
Gültig bis:	10.03.2016	10.03.2016

Heinrich A. Bieler
Leiter der Zertifizierungsstelle

Wallisellen, 11.03.2013
Zertifizierungsstelle
der Swiss TS Technical Services AG
Ein Unternehmen des SVT und des TÜV SÜD



Service

- Entwicklung und Designbüro für Spritzteile.
- Konstruktionsbüro für Spritzgusswerkzeuge.
- Zertifizierte Partner für die Herstellung und Wartung der Spritzformen
- Wir meistern, von der Zeichnung bis zum fertigen Stück, die komplette Entwicklung und Herstellung der Spritzteile sowie die Überwachung der Spritzgiessformen und der Teile.
- Sprachen : französisch-deutsch-englisch

Einrichtung:

- 15 Spritzgiessmaschinen von 15 bis 100 Tonnen.
- Kontrollbüro und Doppelverpackung im Reinraum.

Unsere Aktivitäten:

- Spritzung von Kunststoffteilen, Spritzteilgewicht von 0,05 g bis 150 g
- Abguss, Überspritzung, Zusammensetzung.
- Realisierung von mikrotechnischen, technischen und anspruchsvollen Teilen.
- In einer Vielzahl von Industriebranchen wie: Automobil, Medizin, Uhren und Verschiedene mehr.

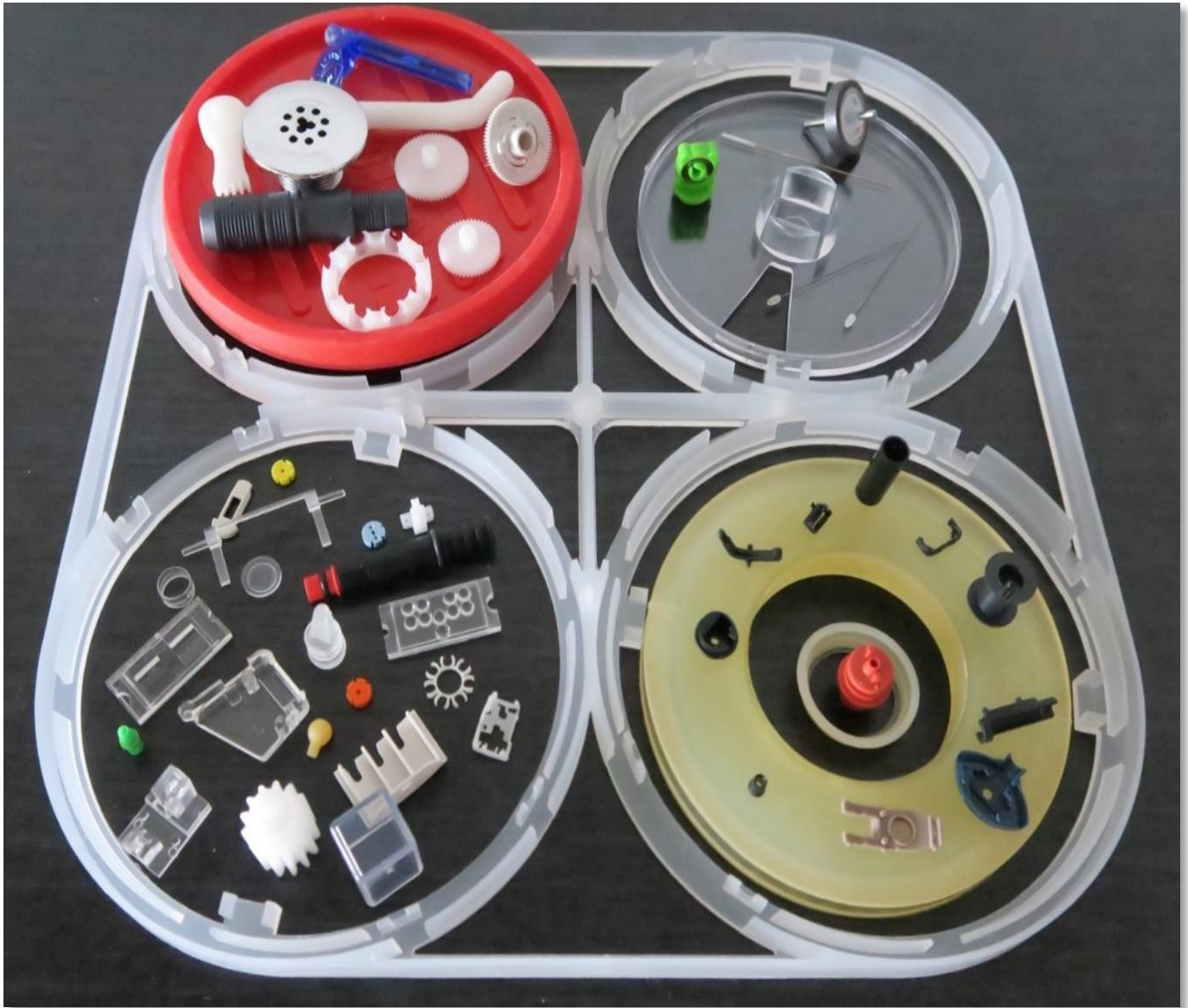
Material:

- Standard Kunststoffe: PP, ABS, PS ...
- Technische Kunststoffe: PA, GK, PPS, SEBS, PUR...
- Transparente Kunststoffe : PMMA, PC, PA12...

Spezialitäten:

- Realisation von mikrotechnischen und technischen Teilen.
- .

Einige Beispiele aus unserer Produktpalette :



Verschiedene Teile bestimmt für :

Blutanalyse, Ophtalmologie, Hörgeräte, Zahnpflege,
Messinstrumente, Optik, Automobil, Motoren, Zahnräder,
Vakuumpumpen, Sanitär, Partikelbeschleuniger, Kugelkäfig,
überspritzte Kugellager, Dichtungen und überspritzte Dichtungen,
Ventilklappen...



Nadelführung, Verstärktes Polyamid um Reibung und Abnutzung zu verhüten, Aussenmasse:

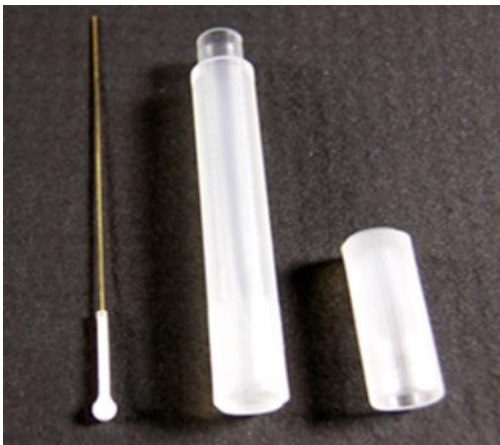
11 x 3.5 x 5 mm.

Technische Herausforderung: 24 Durchgehende Löcher mit \varnothing 0.21 mm.



Überspritzen einer ovalen, gewölbten Linse aus Saphir, die poliert wird.

Technische Herausforderung: Schliessfläche, Schliessung der Form ohne den Saphir zu beschädigen, keine Brauen.



Überspritzte Nadel,

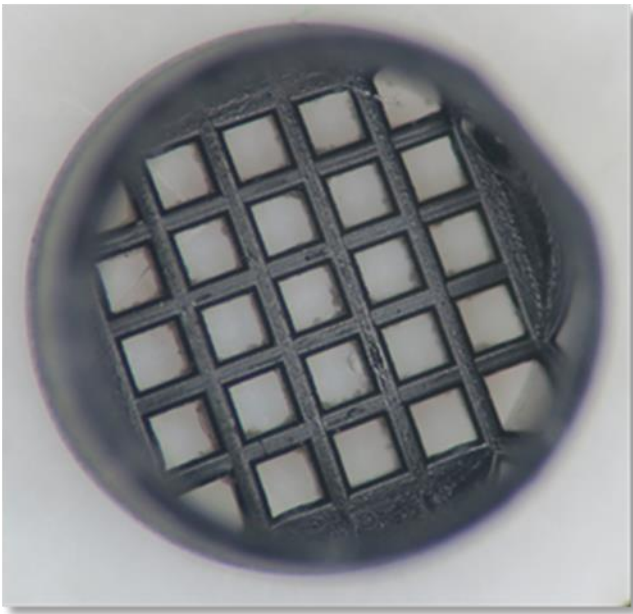
\varnothing 0.25 x 40 mm in PC/ABS,

Technische Herausforderung:

Ausarbeitung eines magnetisch vergoldeten Fadens, zentrierte Umspritzung, fertiges Teil in einer

Gewichtstoleranz von +/- 0.2 mg.

Im Reinraum einzeln in Röhrchen, Schachtel und doppelverpackt.



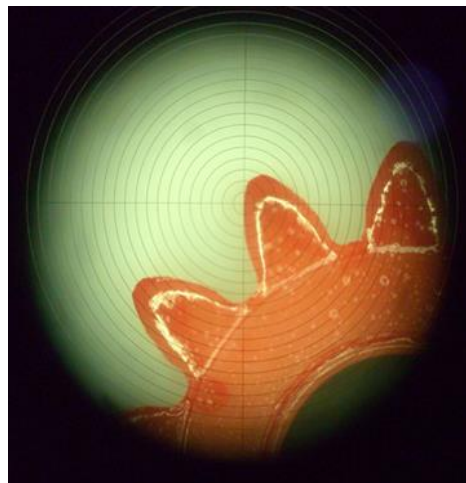
Filter mit \varnothing 2.5 mm und 0.3 mm Gitteröffnung.

Technische Herausforderung: Dimension, Einspritzpunkt und Füllung des Gitters, Evakuierung der Luft.



Formenüberspritzung.

Technische Herausforderung: Verbindung der Überspritzung, Dimensionellen Formen, Kristallisation und Gleichartigkeit.



Zahnräder.
Aussehen
Masse.

Unsere Ateliers :

Weitläufig, angenehm, entsprechend den neuesten Normen unserer Industrie.



CASUTT & Co. AG
Pra-Rond 1
CH-1785 Cressier s/Morat
Tél: +41 26 674.17.30



www.casuttco.ch